MANUALE D'USO

italiano

UNITA' DI TAGLIO MOD. FP120DT

SERIAL NUMBER



ED.1-09/14

L'AZIENDA

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.



Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.

Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.

La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.

Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,
innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.

Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.

La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.

Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA



Il presente manuale d'uso è parte integrante dell'unità di taglio FP120DT e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.



Prima di usare l'unità di taglio FP120DT, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- IMBALLAGGIO.
  Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità dell'unità di taglio. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.
  Evitare che i componenti dell'unità di taglio FP120DT entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- TENERE LONTANI I BAMBINI.
  Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.
  Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- USARE SEMPRE L'UNITÀ DI TAGLIO FP120DT IN MODO APPROPRIATO.
  Eseguire solo i lavori per i quali le unità di taglio sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- RISPETTARE L'USO.
  Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.
  Prima di collegare l'unità di taglio FP120DT, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- ABITI DA LAVORO.
  Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.
  Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- PARTI DI RICAMBIO.
  Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- INSTALLAZIONE.
  Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.

Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

 **ATTENZIONE** 

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi. In caso di guasti o non corretto funzionamento, l'unità di taglio FP120DT non deve essere utilizzata fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica



Per informazioni rivolgersi a
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENZIONE 

La configurazione originale dell'unità di taglio non deve essere assolutamente modificata.

Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine.
In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

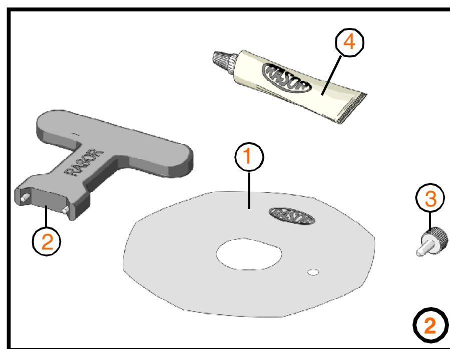


2. TRASPORTO ED IMBALLO

L'unità di taglio viene consegnata in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della valigetta si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

1) Lama poligonale;
2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;
3) Punzone per smontaggio lama;
4) Olio lubrificante.



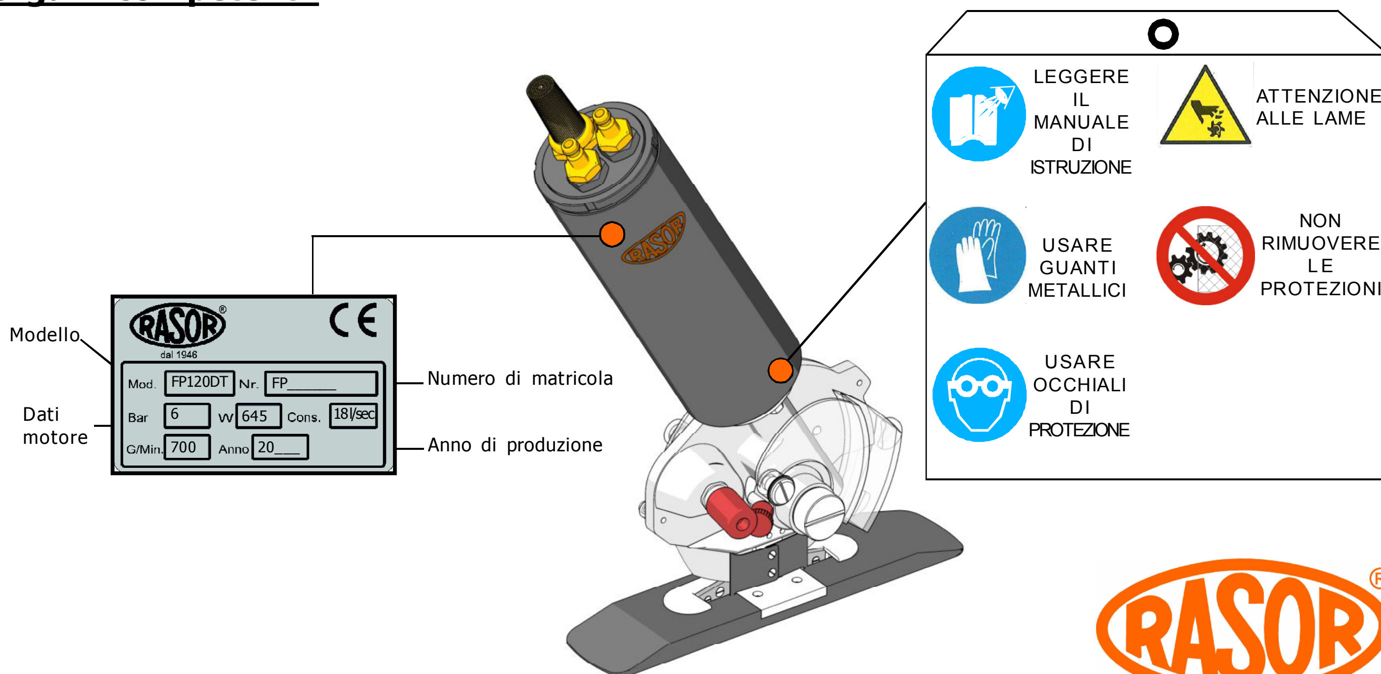


3. DATI TARGA

L'unità di taglio riporta sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.

Sul cavo di alimentazione dell'unità di taglio è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**

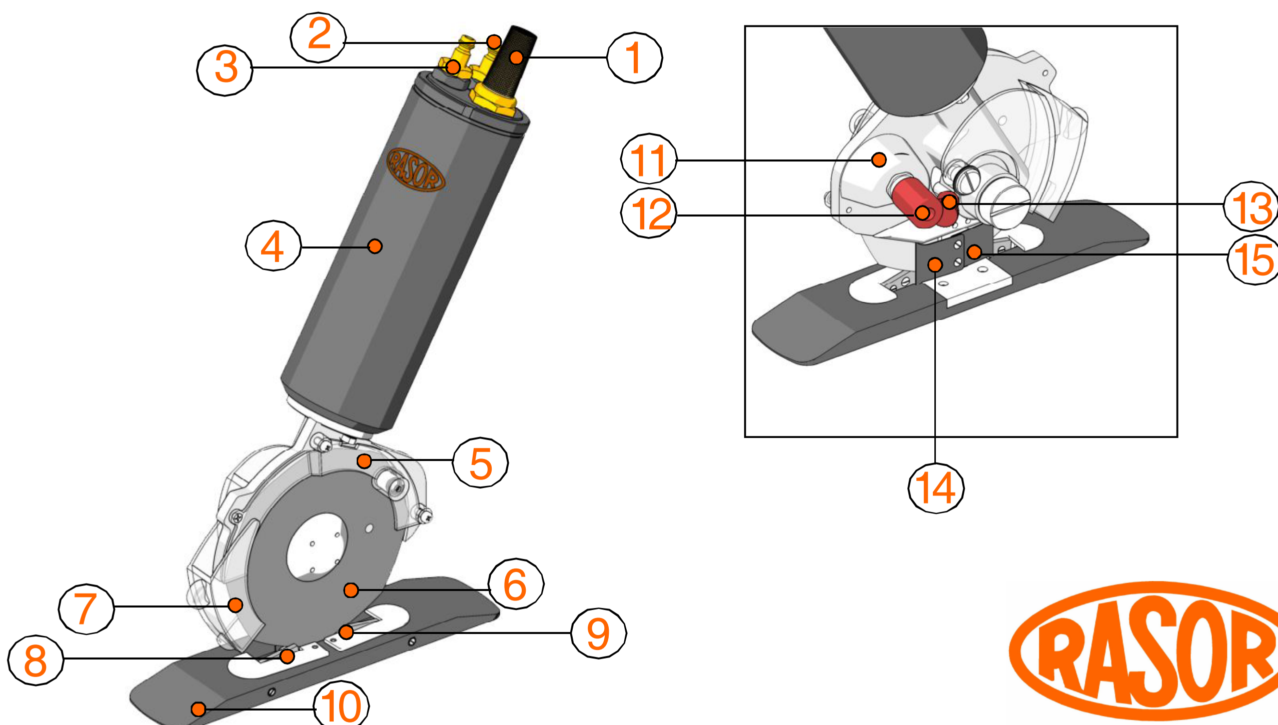


RASOR®
dal 1946

4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L’apparecchiatura trattata in questo manuale è un’unità di taglio di tipo pneumatico modello FP120DT predisposta per il montaggio su macchine automatiche (es. stenditori, taglio computerizzato, ecc.). La FP120DT permette operazioni di taglio in continuo e, attraverso il montaggio in serie, il taglio ad altezze variabili. Grazie alla presenza di una doppia controlama in metallo duro e alla presenza di un doppio ingresso dell’aria, la FP120DT è in grado di tagliare in entrambe le direzioni, risparmiando così una corsa, e quindi tempo, nei processi di cross-cut. Con un motore pneumatico da 645W di potenza, la FP120DT è in grado di tagliare materiali difficili fino ad uno spessore di 50 mm. Particolarmente adatta a tessuti tecnici e materiali compositi. Sfruttando il principio di taglio della lama-controlame sempre a contatto e la qualità superiore dell’acciaio della lama in dotazione, la FP120DT garantisce la separazione netta senza sfilacciature dei due lembi di materiale tagliato. Una delle particolarità dell’unità di taglio FP120DT è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla testa dell’unità di taglio, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. L’unità di taglio di tipo pneumatico è dotata di raccordo filettato per il collegamento alla maggioranza delle tubature dell’aria. La turbina perfettamente equilibrata, ad elevato numero di giri e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni e la rumorosità, rendendo l’unità di taglio conforme alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Particolarità dell’unità di taglio è la possibilità di essere impiegata anche per il taglio di materiali umidi o bagnati, quindi particolarmente indicata in concerie, tintorie, ecc. L’utilizzo dell’aria compressa come fonte di energia consente di lavorare in modo continuativo senza problemi di riscaldamento o sovraccarico al motore. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo e alluminio di alta qualità e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

Elementi del dispositivo			
1	Silenziatore	9	Controlama sinistra in metallo duro
2	Attacco destro 1/4" gas per connettore aria	10	Basetta in alluminio rivestita in Teflon®
3	Attacco sinistro 1/4" gas per connettore aria	11	Supporto motore
4	Motore pneumatico	12	Pulsante affilatore
5	Carter di protezione posteriore	13	Ingrassatore
6	Lama poligonale	14	Molletta fermafilo sinistra
7	Carter di protezione anteriore	15	Molletta fermafilo destra
8	Controlama destra in metallo duro		



5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche unità di taglio FP120DT	
Diametro lama	120 mm con controlama in metallo duro
Velocità lama (a potenza max.)	700 giri/min
Altezza utile di taglio	ca. 50 mm, bidirezionale
Potenza motore	645 W a pressione massima*
Coppia alla massima potenza	1.6 Nm*
Pressione di esercizio	6 bar (max.)
Consumo aria	18 litri/sec*
Peso	4400 g
Peso totale (con imballo)	6100 g
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s^2
Temperatura di utilizzo	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

Caratteristiche lame disponibili	
12SHSS	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S.
12DHSS	Lama 12 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S.
12CSW	Lama circolare Ø 120 mm, in Acciaio Extra
12SHSSTN	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta TIN
12DHSSTN	Lama 12 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta TIN
12SMD	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Metallo duro integrale
12SHSSTF	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta in Teflon®

* I dati riportati sono rilevati alla pressione di utilizzo raccomandata di 6 bar.

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dall'unità di taglio FP120DT è pari a circa 60 dB (A).
La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010.
I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

NOTA
Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari dell'unità di taglio FP120DT di verificare tale decreto.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

L'unità di taglio FP120DT è stata progettata, costruita ed assemblata per il taglio a mezzo di lame rotative poligonali di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici o legnosi.
L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- per tagliare materiali metallici e legnosi.

L'uso dell'unità di taglio FP120DT per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

8. AVVERTENZE PER L'USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto DIVIETO ASSOLUTO di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione dell'unità di taglio.
- Il cliente si impegna a rispettare ed a far rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
  Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- L'unità di taglio lavora anche senza protezione di sicurezza. **Tale protezione non deve MAI essere rimossa.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione.
- Porre sempre attenzione alla posizione dei tubi dell'aria prima che questi possano essere tranciato o danneggiati dalla lama.
- E' consentito il montaggio dell'unità di taglio FP120DT su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.
- Il diametro dei tubi dell'aria (interno) e dei connettori deve essere di min. Ø 8 mm.

9. RISCHI RESIDUI

Nonostante l'unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

☹ E' possibile far funzionare la lama di taglio con la protezione smontata.

10. INSTALLAZIONE E USO

Per l'installazione e l'uso dell'unità di taglio procedere come segue:

1) Fissare l'unità di taglio direttamente sul corpo motore tramite due semianelli e avvitarli tra loro tramite due brugole (vedi figure 4 e 5).

ATTENZIONE ⚠

Non serrare troppo le due brugole per evitare che i due semianelli deformino il motore. Tener conto che il motore ha un diametro di 65 mm (vedi figura 4). In tal caso la garanzia non verrà riconosciuta.

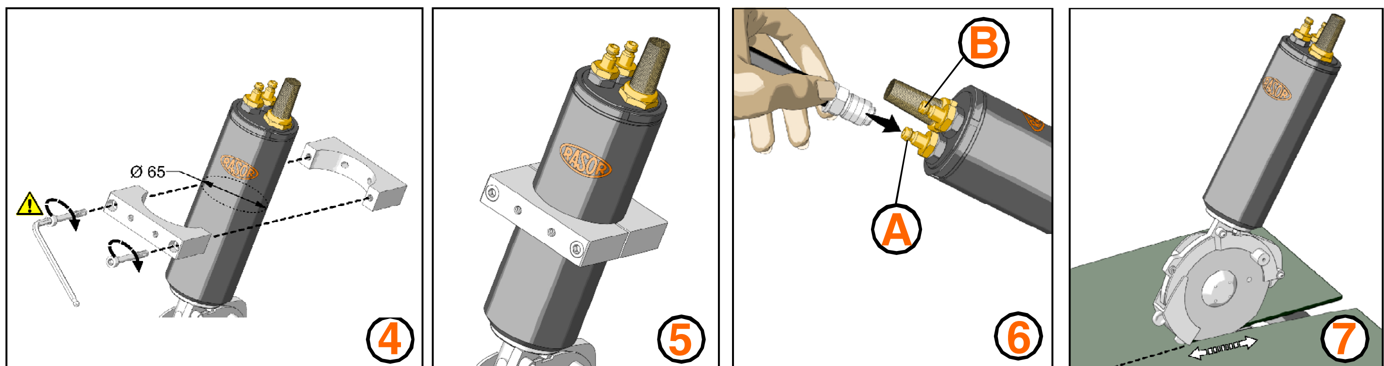
NOTA

L'unità di taglio può essere installata in qualsiasi posizione/angolazione: verticale, capovolta, laterale. La base in alluminio non deve necessariamente toccare il piano macchina.

2) Predisporre il materiale da tagliare;
3) Collegare un tubo dell'aria nel raccordo rapido "A" e un tubo dell'aria nel raccordo rapido "B" (non forniti) per poter effettuare un taglio bidirezionale (vedi figura 6);
4) Regolare il manometro (optional) su 6 bar;
5) Portare il materiale al di sopra della base di taglio (vedi figura 7);
6) Regolare la protezione mobile anteriore in funzione dello spessore del materiale da tagliare;
7) Azionare l'aria in remoto e procedere con il taglio in un senso o in quello opposto.

NOTA

L'unità di taglio FP120DT può funzionare restando fissa (avanzamento del materiale) oppure avanzando mantenendo il materiale fermo. E' importante che il materiale da tagliare sia tensionato il più possibile, senza arricciature.

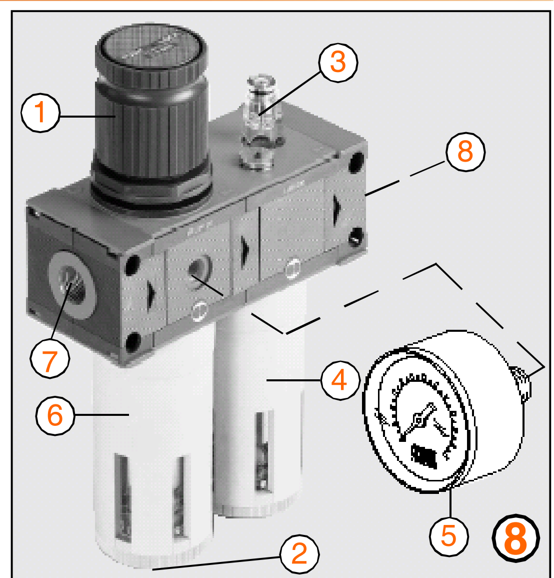


11. MANOMETRO ARIA (OPTIONAL)

L'unità di taglio deve essere alimentata obbligatoriamente con aria lubrificata ad una pressione di 4-6 bar. Rasor® mette a disposizione come optional un filtro gruppo riduttore con manometro già tarato con la quantità di olio che deve essere erogata.

Il gruppo, illustrato anche in figura 8, è costituito da:

1 - riduttore di pressione;
2 - valvola scarico condensa;
3 - gruppo oliatore a gocce;
4 - serbatoio olio;
5 - manometro;
6 - serbatoio condensa;
7 - raccordo per collegamento innesto rapido allacciamento dalla rete;
8 - raccordo per collegamento innesto rapido allacciamento all'unità di taglio.

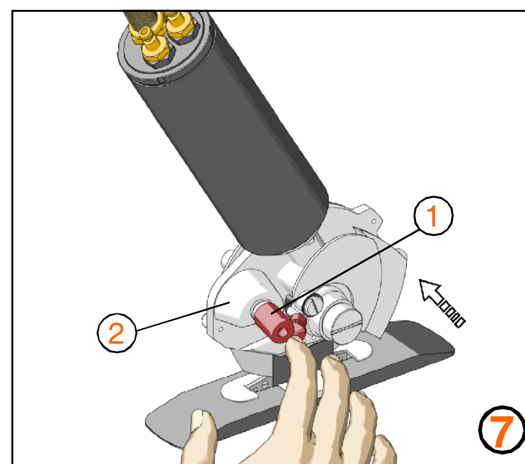


Per l'uso e la manutenzione consultare il foglio istruzioni fornito a corredo del filtro.

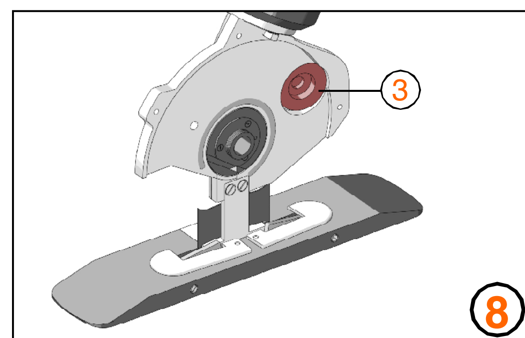
RASOR®
dal 1946

12. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo dell'unità di taglio, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama.
Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 7), per 3-4 secondi.
Ripetere l'operazione 2-3 volte.

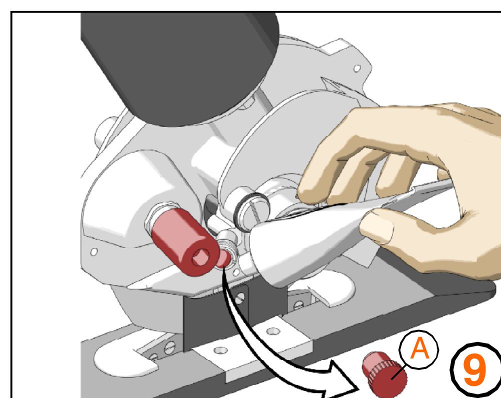


Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "3" (vedi figura 8). Qualora la mola "3" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa.



13. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 giorni di utilizzo continuativo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi.
Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sul supporto motore dell'unità di taglio e riempirlo di grasso lubrificante Rasor.
Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 2-3 giorni di utilizzo della macchina (vedi figura 9).



ATTENZIONE ⚠

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.

14. MOTORE PNEUMATICO

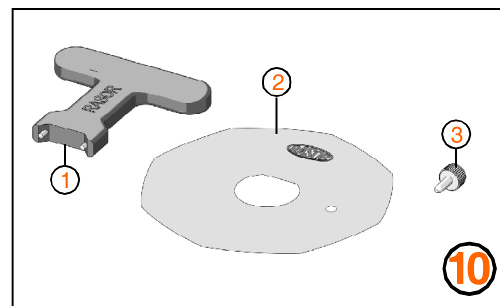
In caso di problemi tecnici al motore pneumatico, tale motore deve essere inviato intero a Rasor®. Non smontare mai il motore pneumatico al fine di non compromettere la garanzia.

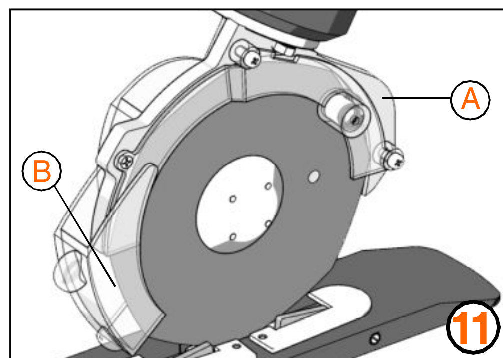
15. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

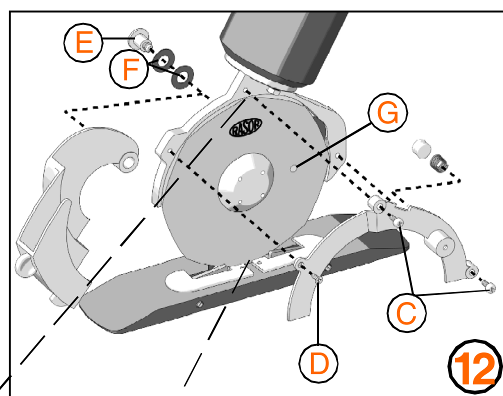
Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l’operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla “1” e il puntale di fermo lama “3” (indicati in figura 10).

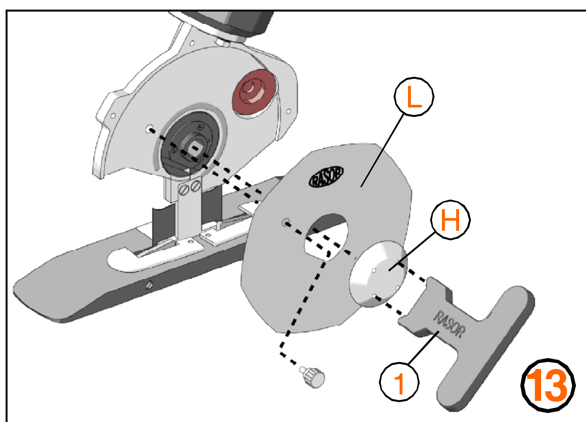
Per la sostituzione procedere come segue:

1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;
2) Rimuovere la protezione di sicurezza posteriore fissa “A” (vedi figura 11) svitando le viti a croce “C” e la vite a croce “D” mediante un cacciavite (non fornito dal fabbricante) come indicato in figura 12. Rimuovere la protezione di sicurezza anteriore mobile “B” (vedi figura 11) svitando il perno “E” e sfilando le due rondelle “F” come indicato in figura 12.
3) Inserire il puntale “3” (vedi figura 10) nel foro “G”, in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
4) Impiegare la chiave a farfalla “1” per svitare il dado “H” e rimuovere la lama “L” (vedi figura 13).
5) Sostituire la lama usurata con una nuova “2”, prestando attenzione a centrare la lama sull’ingranaggio nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla in modo che la scritta Rasor sia visibile all’operatore.
6) Rimontare il tutto ed effettuare l’affilatura.









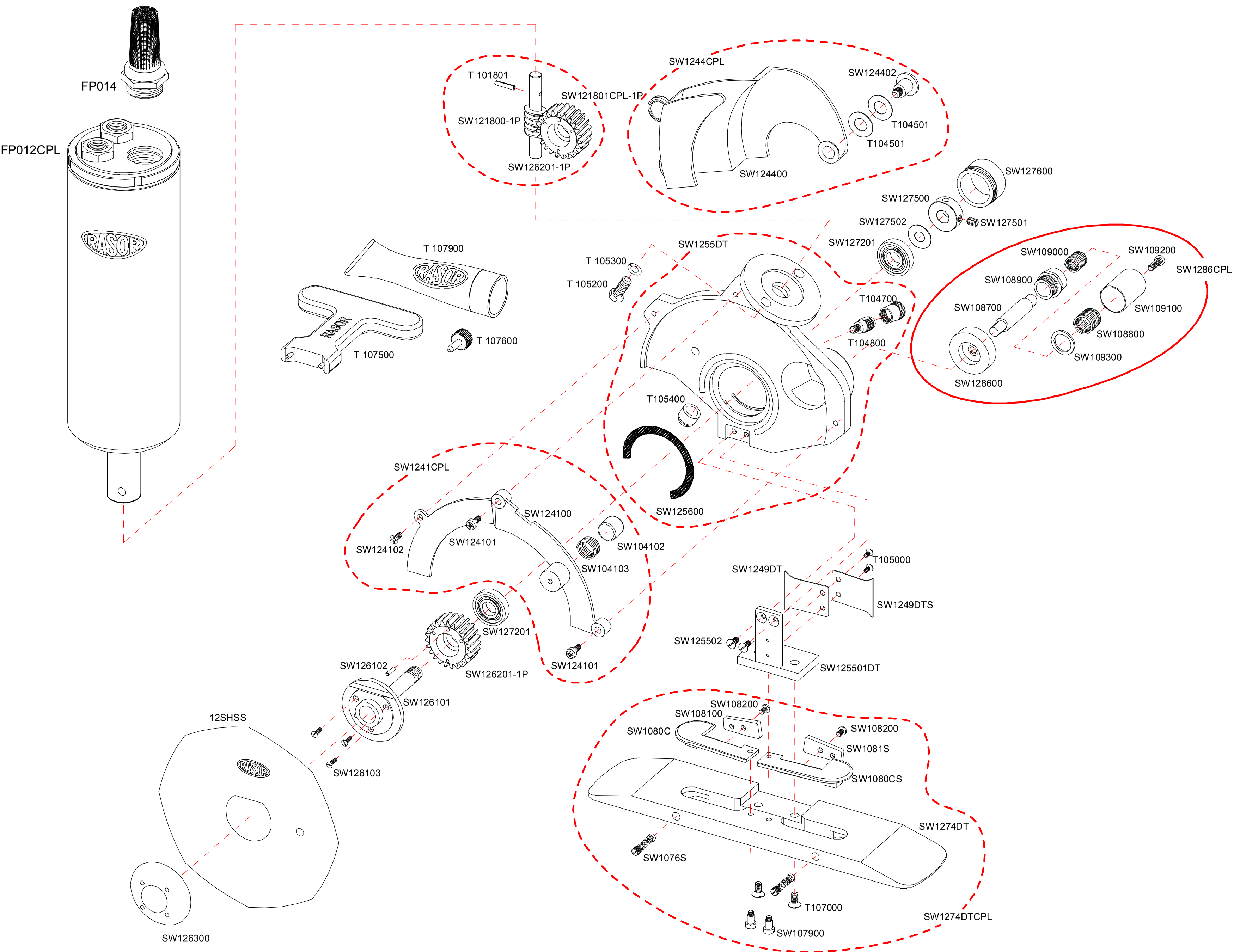
16. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	SOLUZIONE
Il tessuto non viene tagliato o si incastra tra la lama e le controlame	Verificare l'integrità delle controlame
	Verificare il tipo di tessuto
	Affilare la lama
	Verificare lo spessore del tessuto
	Verificare la compatibilità tra lama e tessuto
	Verificare che la turbina giri correttamente
	Ridurre la velocità di avanzamento
L'unità di taglio è rumorosa	Effettuare la lubrificazione
	Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale
	Verificare il silenziatore
	Verificare l'usura della coppia ingranaggi
L'unità di taglio si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia	Verificare l'integrità del circuito pneumatico
	Impostare la pressione di esercizio a 6 bar

17. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
12SHSS	LAMA 8-LATI Ø 120 mm, IN ACCIAIO H.S.S.	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm	SW125501DT	SUPPORTO A L PER CASTELLO DOPPIO TAGLIO	SW127600	TAPPO DI CHIUSURA
FP012CPL	MOTORE COMPLETO REVERSIBILE	SW109100	CAPPELLOTTO AFFILATORE CON CUSCINETTO	SW125502	VITE FISS. SUPPORTO A L DOPPIO TAGLIO	SW128600	SMERIGLIO Ø 30x10x6, GRANA MEDIA
FP014	FILTRO SILENZIATORE	SW109200	VITE FISS. CAPPELLOTTO AFFILATORE	SW1255DT	SUPPORTO MOTORE DOPPIO TAGLIO COMPLETO	SW1286CPL	GRUPPETTO SMERIGLIO COMPLETO
SW104102	FELTRINO OLIATORE	SW109300	RONDELLA	SW125600	FELTRO SOTTOLAMA	T 101801	SPINA ELASTICA
SW104103	MOLLA FELTRINO OLIATORE	SW121800-1P	VITE SENZA FINE	SW126101	PERNO GUIDALAMA serie> 2001	T 104501	RONDELLA BOMBATA
SW1076S	MOLLA CON GRANO	SW121801CPL-1P	COPPIA INGRANAGGI COMPLETA	SW126102	SPINA DI RIFERIMENTO	T 104700	CAPPELLOTTO GRASSATORE
SW107900	VITE A COLLO FISS. PORTACONTROLAMA	SW124100	CARTER PROTEZIONE POSTERIORE	SW126103	VITI 2,5MA FISS. CORONA	T 104800	GRASSATORE
SW1080C	PORTACONTROLAMA DT DESTRO	SW124101	VITE 3x10 MA FISS. CARTER POSTERIORE	SW126201-1P	CORONA INGRANAGGIO	T 105000	VITE 2.6MA FISS. MOLLETTE FERMAFILO
SW1080CS	PORTACONTROLAMA DT SINISTRO	SW124102	VITE 3x5 MA FISS. CARTER POSTERIORE	SW126300	GHIERA FISSALAMA	T 105200	BULLONE FISS. SUPPORTO MOTORE
SW108100	CONTROLAMA IN METALLO DURO DESTRA	SW1241CPL	SET PROTEZIONE POSTERIORE	SW127201	CUSCINETTO R6 INGRANAGGI serie> 2001	T 105300	RONDELLA SPACCATA
SW1081S	CONTROLAMA IN METALLO DURO SINISTRA	SW124400	CARTER PROTEZIONE ANTERIORE	SW1274DT	BASE DOPPIO TAGLIO mm 216x50x10	T 105400	BRONZINA ANTIFRIZIONE
SW108200	VITE FISS. CONTROLAMA	SW124402	VITE FISS. CARTER ANTERIORE	SW1274DTCPL	BASE DOPPIO TAGLIO mm 216x50x10 COMPLETA	T 107000	VITE FISS. BASETTA
SW108700	PERNO AFFILATORE	SW1244CPL	SET PROTEZIONE ANTERIORE	SW127500	REGISTRO CUSCINETTO INGRANAGGIO	T 107500	CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA
SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm	SW1249DT	MOLLETTA FERMAFILO DESTRA	SW127501	GRANO FISS. REGISTRO	T 107600	PUNZONE BLOCCA LAMA
SW108900	BUSSOLA AFFILATORE	SW1249DTS	MOLLETTA FERMAFILO SINISTRA	SW127502	RONDELLA	T 107900	GRASSO LUBRIFICANTE





RASOR®
dal 1946

GARANZIA

L’unità di taglio Rasor® Elettromeccanica S.r.l. è garantita per 12 mesi dalla data riportata nell’ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.

In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.

La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego dell’unità di taglio, né il suo smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre unità di taglio,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le unità di taglio venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il dispositivo qui di seguito specificato è del tutto conforme ai requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE ed alle normative tecniche UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2010.

Le prove di rumorosità sono state effettuate in accordo con la Norma UNI EN ISO 11202:2010.

L'unità di taglio FP120DT è stata realizzata nel rispetto delle norme di buona tecnica.

Dichiariamo inoltre che i Beni in questione sono conformi alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro applicabile al materiale stesso ai sensi del Decreto Legislativo n°81/08, mentre non rientra nei Beni contemplati nell'allegato IV della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

1. Categoria: **UNITÀ DI TAGLIO PNEUMATICA**
2. Costruttore: **RASOR® ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **FP120DT**
4. Numero serie: ....
5. Anno di costruzione: ....
6. Paese di fabbricazione: **ITALIA**
7. Dati supplementari: ....

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.

CUTTING EQUIPMENTS

Scadenza garanzia:

12 mesi data fattura o scontrino fiscale

(Firma)



Rivenditore autorizzato

(Timbro)